

Nazwa:	Kontroler (sterowniczy) urządzeń do wytopu metali
Kod:	313502
Synteza:	Kontroluje urządzenia do wytopu metali; zajmuje się kontrolą jakości produkcji i wydajności urządzeń do wytopu metali; sprawuje nadzór techniczny nad urządzeniami do wytopu metali.
Zadania zawodowe:	wyliczanie ilości energii, jaką należy zużyć na roztopienie lub przetopienie wsadu; dobieranie optymalnych parametrów energetycznych w procesie wytapiania lub przetapiania, sterowanie termiczną pracą pieca oraz obserwowanie przebiegu procesu wytapiania metali i wskazań aparatury kontrolno-pomiarowej; sprawdzanie stanu technicznego pieca i urządzeń pomocniczych przed rozpoczęciem procesu wygrzewania; kontrolowanie sprawności sygnalizacji, pomiarów temperatury, urządzeń gaśniczych, urządzeń łączności oraz stanu trzonu pieca, wymurówki otworów żuźlowych wgłębnych, komorowych lub kołpakowych; podnoszenie lub opuszczanie elektrod, kontrolowanie ich stanu i w razie potrzeby ich wymienianie; rozpalanie i gaszenie palników pieca gazowego lub włączanie i wyłączanie pieca elektrycznego; kierowanie załadunkiem wsadu do pieca za pomocą suwnic i obsługiwanie wagi do ważenia kęsisk i kręgów; sterowanie urządzeniami załadowniczymi i wyładowniczymi, takimi jak: samotoki transportujące, ruszty załadownicze wsadu; sterowanie urządzeniami umożliwiającymi prawidłowe prowadzenie wytapiania lub przetapiania metalu; ocenie przebiegu procesu wytapiania na podstawie pomiarów, obserwacji i wyników analizy chemicznej; pobieranie prób metalu do analizy chemicznej; prowadzenie procesu wygrzewania wsadu w piecach oraz regulowanie procesu wygrzewania wsadu przez określenie czasu trwania i temperatury w zależności od gatunku stali, wielkości kęsisk lub kręgów; rejestrwanie danych dotyczących wytopu; korygowanie parametrów wytopu oraz nadzorowanie pracy zespołu obsługującego piec i urządzenia pomocnicze; przygotowywanie pieca do zakończenia wytopu oraz spustu ciekłego metalu; czyszczenie oraz konserwowanie pieców grzewczych i urządzeń pomocniczych; określanie przyczyn powstawania zakłóceń procesu obróbki cieplnej; uczestniczenie w naprawach pospustowych; prowadzenie dokumentacji eksploatacyjno-ruchowej obsługiwanego pieca; zabezpieczanie pieca i wyrobów w sytuacjach awaryjnych wynikających z braku dostaw gazu, energii elektrycznej lub z innych

przyczyn;  
posługiwanie się sprzętem ochrony osobistej i ppoż. oraz  
przestrzeganie obowiązujących przepisów ppoż., BHP i ochrony  
środowiska.

Dodatkowe  
zadania  
zawodowe:

usuwanie zgorzelin z pieca.