

Nazwa: Monter elektronicznego wyposazenia maszyn i urzadzzen

Kod: 821302

Synteza: Montuje, instaluje i uruchamia podzespolo elektronicznego wyposazenia maszyn i urzadzzen, poslugujac sie dokumentacja techniczna, narzedziami slusarskimi, elektromonterskimi oraz elektronicznymi, prostymi przyrzadzami pomiarowymi, w celu diagnozowania stanu technicznego, sprawdzania funkcjonalnosci i regulowania parametrów urzadzzen.

Zadania zawodowe: montowanie podzespolow elektronicznych wchodzacych w sklad wyposazenia maszyn i urzadzzen;
wykonywanie krosow wewnetrznych oraz polaczen elektrycznych zgodnie z dokumentacja techniczna;
montowanie ukkladow regulacyjnych i sterujacych, np. czujnikow stanu elektrycznego i elektronicznego wyposazenia pulpitu sterujacych, elementow sygnalizacji;
montowanie aparatury kontrolno-pomiarowej integralnie zwiazanej z montowanym urzadzzeniami, np. wskaznikow analogowych i cyfrowych, polaczen interfejsu, monitorow ekranowych;
uruchamianie poszczegolnych podzespolow w warunkach symulowanych i w warunkach rzeczywistych sygnalow zadajacych i obciazen;
wykonywanie pomiarow elektrycznych i odpowiednich regulacji parametrów i funkcji, wg procedur przewidzianych w dokumentacji technicznej maszyn i urzadzzen;
przeprowadzanie rozruchu maszyn i urzadzzen wyposazonych w urzadzenia elektroniczne pod nadzorem sredniego dozoru technicznego;
diagnozowanie, wyszukiwanie i usuwanie usterek w obrębie podzespolow elektronicznych stanowiących wyposazenie maszyn i urzadzzen, np. w ramach napraw autoryzowanych;
podstawowa obsluga maszyn lub urzadzzen wyposazonych w systemy mikroprocesorowe oraz proste urzadzenia wejsciu i wyjsciu;
poslugiwanie sie dokumentacja techniczna, instrukcjami obslugi i eksploatacji w przypadku napraw i regulacji maszyn i urzadzzen technicznych o malym stopniu zlozonosci, np. spawarek, zgrzewarek, tokarek;
przeprowadzanie przegladow konserwacyjnych i okresowych regulacji ukkladow elektroniki przemyslowej w maszynach i urzadzzeniach;
klasyfikowanie, wartosciowanie i interpretowanie informacji wynikajacych z odczytu wskazań miernikow (monitorow) i wykonywanie odpowiednich czynnosci w celu ustalenia pozadzanych parametrów lub funkcji urzadzenia;
organizowanie stanowisk pracy w warunkach montazu produkcyjnego lub w warunkach serwisu.